

1.形状寸法

規格寸法

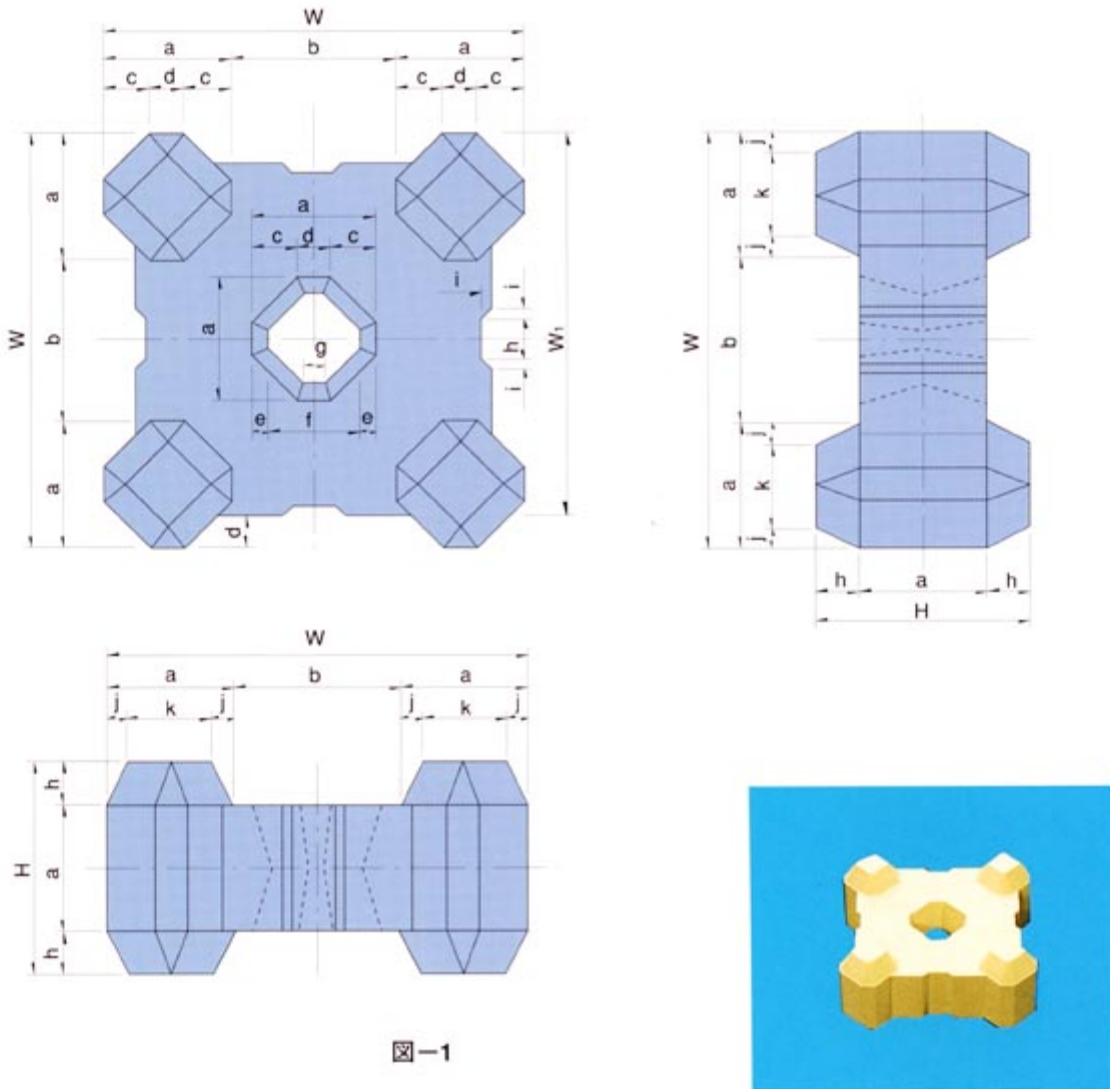


図-1

■規格寸法表

表-1

公称質量 (t)	実質量 (t)	体積 (m ³)	型枠面積 (m ²)	寸法													
				W	H	W ₁	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
1.0	1.02	0.445	4.51	1.200	0.600	1.110	0.360	0.480	0.135	0.090	0.048	0.264	0.050	0.120	0.030	0.060	0.240
2.0	2.04	0.887	7.15	1.510	0.755	1.397	0.453	0.604	0.170	0.113	0.061	0.331	0.063	0.151	0.038	0.076	0.301
3.0	3.02	1.311	8.06	1.720	0.860	1.592	0.516	0.688	0.194	0.128	0.069	0.378	0.072	0.172	0.043	0.086	0.344
4.0	4.06	1.767	9.83	1.900	0.950	1.758	0.570	0.760	0.214	0.142	0.076	0.418	0.079	0.190	0.048	0.095	0.380
5.0	5.03	2.187	11.33	2.040	1.020	1.888	0.612	0.816	0.230	0.152	0.082	0.448	0.085	0.204	0.051	0.102	0.408
6.0	6.05	2.632	12.82	2.170	1.085	2.007	0.651	0.868	0.244	0.163	0.087	0.477	0.090	0.217	0.055	0.109	0.433
8.0	8.09	3.516	15.55	2.390	1.195	2.211	0.717	0.956	0.269	0.179	0.096	0.525	0.100	0.239	0.060	0.120	0.477
10.0	10.06	4.372	17.99	2.570	1.285	2.377	0.771	1.028	0.289	0.193	0.103	0.565	0.107	0.257	0.065	0.129	0.513
12.0	12.05	5.240	20.30	2.730	1.365	2.525	0.819	1.092	0.307	0.205	0.110	0.599	0.114	0.273	0.069	0.137	0.545

※1t・2t型は、型枠を縦打工法とし、3t型以上は横打工法とする。

単位：m